

Утверждаю
Директор ГОУ НПО «Профессиональное
училище №13 имени Дважды Героя
Социалистического труда В.И. Штепо»
А.Г. Демкин

« 04 » _____ 2011 г.

УЧЕБНЫЙ ПЛАН

основной профессиональной образовательной программы
начального профессионального образования
ГОУ НПО «Профессиональное училище №13 имени Дважды Героя
Социалистического труда В.И. Штепо»
по профессии начального профессионального образования
150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы)

Квалификация:

Электросварщик ручной сварки;

Газосварщик

Форма обучения - очная

Нормативный срок обучения – 2 года и 5 мес.

на базе основного общего образования

Профиль получаемого профессионального
образования технический

1. Сводные данные по бюджету времени (в неделях)

Курсы	Обучение по дисциплинам и междисциплинарным курсам	Учебная практика	Производственная практика		Промежуточная аттестация	Государственная (итоговая) аттестация	Канкулы	Всего (по курсам)
			по профилю профессии/специальности	преддипломная (для СПО)				
1	2	3	4	5	6	7	8	9
I курс	34,7	3,3	2		1	0	11	52
II курс	33,2	5,8	0		2	0	11	52
III курс	5,1	0,9	10		1	2	2	21
Всего	73	10	12		4	2	24	125

2. План учебного процесса

Индекс	Наименование циклов, дисциплин, профессиональных модулей, МКД, практик	Формы промежуточной аттестации	Учебная нагрузка обучающихся (час.)				Распределение обязательной аудиторной нагрузки по курсам ² и семестрам/триместрам (час. в семестр/триместр)					
			максимальная	самостоятельная учебная работа	Обязательная аудиторная		I курс		II курс		III курс	
					всего занятий ³	в т. ч. лаб. и практ. занятий	1 сем.	2 сем.	3 сем.	4 сем.	5 сем.	6 сем.
							17 нед.	23 нед.	17 нед.	22 нед.	17 нед.	0 нед.
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13
О.00	Общеобразовательный цикл	2/9/3	2482	826	1656	709	380	462	374	440	0	0
ОДБ.00	Базовые дисциплины	2/7/1	1647	548	1099	437	258	315	255	271	0	0
ОДБ.01	Русский язык	-,-ДЗ,-Э	117	39	78	26	17	21	17	23	0	0
ОДБ.02	Литература	-,-,-ДЗ	292	97	195	24	37	42	51	65	0	0
ОПБ.03	Иностранный язык	-,-,-ДЗ	234	78	156	156	34	42	34	46	0	0
ОПБ.04	История	-,-ДЗ,-	175	58	117	10	34	42	17	24	0	0
ОПБ.05	Обществознание (включая экономику и право)	-,-ДЗ,-	234	78	156	10	34	42	34	46	0	0
ОПБ.06	Химия	-,-,-ДЗ	117	39	78	10	17	21	17	23	0	0
ОПБ.07	Биология	-,-,-,-	117	39	78	10	17	21	17	23	0	0
ОПБ.08	Физическая культура	3,3,-ДЗ	256	85	171	171	51	63	51	6	0	0
ОПБ.09	ОБЖ	-,-,-,-	105	35	70	20	17	21	17	15	0	0
ОДП.00	Профильные дисциплины	-/2/2	835	278	557	272	122	147	119	169	0	0
ОДП.10	Математика	-,-ДЗ,-Э	442	147	295	140	54	84	68	89	0	0

ОДП.11	Физика	-,-,-,Э	258	86	172	72	51	42	34	45	0	0
ОДП.12	Информатика и ИКТ	-,-,-,ДЗ	135	45	90	60	17	21	17	35	0	0
ОП.00	Общепрофессиональный цикл	1/4/3	527	155	372	205	90	103	25	75	79	0
ОПД.01	Основы инженерной графики	-,-,ДЗ	102	20	82	70	36	46	0	0	0	0
ОПД.02	Основы автоматизации производства	-,-,ДЗ	49	16	33	16	0	0	13	20	0	0
ОПД.03	Основы электротехники	Э	74	25	49	24	0	0	0	18	31	0
ОПД.04	Основы материаловедения	-,-,Э	110	36	74	28	37	37	0	0	0	0
ОПД.05	Допуски и технические измерения	-,-,ДЗ	49	12	37	18	17	20	0	0	0	0
ОПД.06	Основы экономики	-,-,ДЗ	52	17	35	17	0	0	12	23	0	0
ОПД.07	Безопасность жизнедеятельности	-,-3	37	11	26	22	0	0	0	14	12	0
ОПД.08	Охрана труда	Э	54	18	36	10	0	0	0	0	36	0
П.00	Профессиональный цикл	2/8/6	926	316	1392	316	118	95	123	157	107	0
ПМ.00	Профессиональные модули	1/7/6	862	284	1360	284	118	95	123	135	97	0
ПМ.01	Подготовительно-сварочные работы	-/2/1	96	32	64	32	64	0	0	0	0	0
МДК.01.01.	Подготовка металла к сварке	ДЗ	33	11	22	11	22	0	0	0	0	0
МДК.02.01.	Технологические приемы сборки изделий под сварку	ДЗ	63	21	42	21	42	0	0	0	0	0
УП.01	Учебная практика				24		24	0	0	0	0	0
ПП.01	Производственная практика				72			72				0
ПМ.02	Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях	-/2/3	541	177	354	177	54	95	123	82	0	0
МДК.02.01.	Оборудование, техника и технология электросварки	-,-,ДЗ	123	41	82	41	54	28	0	0	0	0
МДК.02.02.	Технология газовой сварки	Э	99	33	67	33	0	67	0	0	0	0
МДК.02.03.	Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах	-,-,ДЗ	114	38	75	38	0		75	0	0	0
МДК.02.04.	Технология электродуговой сварки и резки металлов	-,-,Э	154	48	96	48	0	0	48	48	0	0
МДК.02.05.	Технология производства сварных конструкций	-	51	17	34	17	0	0	0	34	0	0

3. Перечень кабинетов, лабораторий, мастерских и др. для подготовки по профессии

№	Наименование
	Кабинеты:
1.	Истории
2.	Литература
3.	Математики
4.	Информатики
5.	Физики
6.	Химии
7.	Технической графики
8.	Безопасности жизнедеятельности и охраны труда
9.	Теоретических основ сварки и резки металлов
	Лаборатории:
10.	Материаловедения
11.	Мастерские: слесарная, сварочная
12.	спортивный зал;
13.	библиотека, читальный зал с выходом в сеть Интернет;

4. Пояснительная записка

4.1. Нормативная база реализации ОПОП ОУ

Настоящий учебный план основной профессиональной образовательной программы начального профессионального образования ГОУ НПО «Профессиональное училище №13 имени Дважды Героя Социалистического труда В.И. Штепо» разработан на основе Федерального государственного образовательного стандарта по профессии начального профессионального образования (далее – НПО) утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации № 588 от 12 ноября 2009г., зарегистр. Министерством юстиции (рег. № 15532 от 11 декабря 2009г.)

150709.02 Сварщик (электросварочные и газосварочные работы), рекомендациями по формированию учебного плана образовательного учреждения начального профессионального образования по профессии начального профессионального образования, Типового положения об образовательном учреждении начального профессионального образования, утвержденного Постановлением Правительства Российской Федерации 14 июля 2008 года №521, Положения об учебной практике (производственном обучении) и производственной практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы начального профессионального образования, утвержденного приказом Министерства образования и науки Российской Федерации 26 ноября 2009 года №674, Санитарно-эпидемиологических правил и нормативов СанПиН 2.4.3.1186-03

4.2. Организация учебного процесса и режим занятий

Учебный год начинается 1 сентября и заканчивается в соответствии с графиком учебного процесса. Максимальный объем учебной нагрузки обучающегося составляет 54 академических часа в неделю, включая все виды аудиторной и внеаудиторной (самостоятельной) учебной работы по освоению основной профессиональной образовательной программы. Максимальный объем аудиторной учебной нагрузки при очной форме получения образования составляет 36 академических часов в неделю. Продолжительность учебной недели составляет 6 дней. Продолжительность занятий по теоретическому обучению составляет 45 минут, производственному обучению – 6 часов, длительность перемен 10-20 минут

Занятия проводятся как парами, так и часовыми уроками. Общий объем каникулярного времени в учебном году составляет 11 недель, в том числе не менее двух недель в зимний период. Образовательный процесс включает теоретическое и производственное обучение, производственную практику, воспитательную работу с обучающимися. Дисциплина "Физическая культура" предусматривает еженедельно 2 часа обязательных аудиторных занятий и 2 часа самостоятельной учебной нагрузки (за счет различных форм внеаудиторных занятий в спортивных клубах, секциях). Консультации для обучающихся очной формы получения образования предусматриваются в

объеме 100 часов на учебную группу на каждый учебный год, в том числе в период реализации среднего (полного) общего образования для лиц, обучающихся на базе основного общего образования. Формы проведения консультаций (групповые, индивидуальные, письменные, устные) определяются решением методических комиссий. Консультации проводятся преподавателями согласно приказа директора о педагогической нагрузке на учебный год. Предусмотрены следующие формы организации контроля знаний и умений обучающихся: контрольные работы, зачеты, квалификационные испытания, промежуточная и государственная (итоговая) аттестация. Применяются виды контроля: предварительный, текущий, (периодический) и итоговый. Усвоение учебного материала оценивается в балах 5 (отлично), 4 (хорошо), 3 (удовлетворительно), 2 (неудовлетворительно), 1 (очень плохо). Оценка качества подготовки обучающихся и выпускников осуществляется в двух основных направлениях:

- оценка уровня освоения дисциплин;
- оценка компетенций обучающихся.

Для юношей предусматривается оценка результатов освоения основ военной службы.

Практика является обязательным разделом ОПОП. Она представляет собой вид учебных занятий, обеспечивающих практико-ориентированную подготовку обучающихся. При реализации ОПОП НПО предусматриваются следующие виды практик: учебная практика (производственное обучение) и производственная практика. Учебная практика и производственная практика проводятся образовательным учреждением при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и реализуются, как концентрированно (производственная), так и рассредоточено (учебная), чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей. Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются в рабочих программах учебных и производственных практик. Учебная практика проводится в мастерских училища.

Производственная практика проводится в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся. Аттестация по итогам производственной практики проводится на основании результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

Аттестация и консультации по подготовке к ней проводятся по утвержденному директором расписанию, и проводится в сроки, определенные учебным планом. Аттестация в устной форме по теоретическим предметам может проводиться как по билетам, так и тестированием. Пакет с темами сочинений вскрывается непосредственно перед началом аттестации, с текстами заданий по математике за час до начала аттестации;

Государственная (итоговая) аттестация включает защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Тематика выпускной квалификационной работы соответствует содержанию профессиональных

модулей; выпускная практическая квалификационная работа предусматривает сложность работы не ниже разряда по профессии рабочего, предусмотренного ФГОС.

4.3. Общеобразовательный цикл

Общеобразовательный цикл основной профессиональной образовательной программы НПО формируется в соответствии с Разъяснениями по реализации государственного образовательного стандарта среднего (полного) общего образования (профильное обучение) в пределах основных профессиональных образовательных программ начального профессионального образования, формируемых на основе федерального государственного образовательного стандарта начального профессионального образования, базисными учебными планами и примерными учебными планами для образовательных учреждений Российской Федерации, реализующих программы общего образования (приказ Минобрнауки России от 9 марта 2004 года №1312 в редакции приказов Минобрнауки России от 20 августа 2008 года №241 и от 30 августа 2010 года №889).

2052 часа, отведенные на теоретическое обучение, распределены следующим образом: на изучение базовых и профильных учебных дисциплин общеобразовательного цикла -1656 часов согласно рекомендациям. На увеличение профессиональной составляющей основной профессиональной образовательной программы НПО с целью повышения качества подготовки обучающихся по данной профессии, формирования общих и профессиональных компетенций добавлено 396 часов. Срок реализации ФГОС среднего (полного) общего образования в пределах основной профессиональной образовательной программы по профессии составляет 73 недели. С учетом этого срок обучения по основной профессиональной образовательной программе НПО увеличивается на 82 недели, в том числе: 57 недель – теоретическое обучение, 3 недели - промежуточная аттестация, 22 недели – каникулы.

Общеобразовательная подготовка ведется параллельно с профессиональной подготовкой в первый и второй год обучения.

Дисциплина "Физическая культура" предусматривает еженедельно 3 часа обязательных аудиторных занятий по 3 часа в неделю (приказ Минобрнауки России от 30.08.2010 г. №889)

4.4 Формирование вариативной части ОПОП

Вариативная часть в количестве 108 часов (общепрофессиональный цикл и профессиональный цикл ФГОС) 396 часов распределена в соответствии с профессиональными компетенциями:

ПК 1.1. Выполнять типовые слесарные операции, применяемые при подготовке металла к сварке.

ПК 1.3. Выполнять сборку изделий под сварку.

ПК 2.1. Выполнять газовую сварку средней сложности и сложных узлов, деталей и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей и

простых деталей из цветных металлов и сплавов.

ПК 2.2. Выполнять ручную дуговую и плазменную сварку средней сложности и сложных деталей аппаратов, узлов, конструкций и трубопроводов из конструкционных и углеродистых сталей, чугуна, цветных металлов и сплавов.

ПК 2.3. Выполнять автоматическую и механизированную сварку с использованием плазмотрона средней сложности и сложных аппаратов, узлов, деталей, конструкций и трубопроводов из углеродистых и конструкционных сталей.

ПК 2.4. Выполнять кислородную, воздушно-плазменную резку металлов прямолинейной и сложной конфигурации.

ПК 3.1. Наплавлять детали и узлы простых и средней сложности конструкций твёрдыми сплавами.

ПК 3.2. Наплавлять сложные детали и узлы сложных инструментов.

При распределении часов руководствовались запросами работодателя на результаты освоения ОПОП.

С согласованием работодателей увеличены часы:

- на профессиональные модули (в т. ч. МДК в их составе):

ПМ.01 Подготовительно-сварочные работы - 22 час.

МДК.01.02. Технологические приёмы сборки изделий под сварку – 22час.

ПМ.02 Сварка и резка деталей из различных сталей, цветных металлов и их сплавов, чугунов во всех пространственных положениях –258 час.

МДК.02.01. Оборудование, техника и технология электросварки – 62 час.

МДК.02.02. Технология газовой сварки – 46 час.

МДК.02.03. Электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах - 56 час.

МДК.02.04. Технология электродуговой сварки и резки металла – 76 час.

МДК.02.05. Технология производства сварных конструкций – 18 час.

ПМ.03 Наплавка дефектов деталей и узлов машин, механизмов конструкций и отливок под механическую обработку и пробное давление – 70 час.

МДК.03.01. Наплавка дефектов под механическую обработку и пробное давление – 26 час.

МДК.03.02. Технология дуговой наплавки деталей – 20 час.

МДК.03.03. Технология газовой наплавки – 16 час.

МДК.03.04. Технология автоматического и механизированного наплавления – 8 час.

- на учебные дисциплины:

ОП. 01. Основы инженерной графики – 50 час.

ОП. 02. Основы автоматизации производства – 1 час.

ОП. 03. Основы электротехники – 17 час.

ОП. 04. Основы материаловедения - 42 час.

ОП.05. Допуски и технические измерения – 5 час.

ОП.06. Основы экономики – 3 час.

Введена новая учебная дисциплина Охрана труда – 36 час.

4.5. Порядок аттестации обучающихся

Формами текущего контроля знаний, промежуточной аттестации по дисциплинам и профессиональным модулям являются – зачет, дифференцированный зачет, экзамен в соответствии с учебным планом. Формы контроля по каждой дисциплине доводятся до сведения обучающихся в течение первых двух месяцев от начала обучения. Зачеты, дифференцированные зачеты, экзамены проводятся по мере освоения курса дисциплин, МДК, ПМ.

Согласно учебного плана обучающиеся сдают:

5 зачетов: МДК.03.04. Технология автоматического и механизированного наплавления, ОБЖ, физическая культура, безопасность жизнедеятельности;

21 дифференциальных зачетов: русский язык, литература, иностранный язык, история, обществознание, химия, физическая культура, математика, информатика и ИКТ, основы инженерной графики, основы автоматизации производства, допуски и технические измерения, основы экономики, междисциплинарным курсам: подготовка металла к сварке, технологические приемы сборки изделий под сварку, оборудование, техника и технология электросварки, электросварочные работы на автоматических и полуавтоматических машинах, технология дуговой наплавки деталей, технология газовой наплавки, дефекты и способы испытания сварных швов;

12 экзаменов: русский язык, математика, физика, основы электротехники, основы материаловедения, охрана труда, междисциплинарным курсам: технология газовой сварки, технология электродуговой сварки и резки металлов и по каждому модулю проводится экзамен (квалификационный).

4.6 Формы проведения государственной (итоговой) аттестации

Порядок проведения государственной (итоговой) аттестации определяется Положением об итоговой аттестации выпускников ГОУ НПО «Профессиональное училище №13 имени Дважды Героя Социалистического труда В.И. Штепо»

Государственная (итоговая) аттестация включает подготовку и защиту выпускной квалификационной работы (выпускная практическая квалификационная работа и письменная экзаменационная работа). Обязательное требование - соответствие тематики выпускной квалификационной работы содержанию одного или нескольких профессиональных модулей.

Необходимым условием допуска к государственной (итоговой) аттестации является представление документов, подтверждающих освоение обучающимся компетенций при изучении теоретического материала и прохождении практики по каждому из основных видов профессиональной деятельности. В том числе выпускником могут быть предоставлены отчеты о ранее достигнутых результатах, дополнительные сертификаты, свидетельства (дипломы) олимпиад, конкурсов, творческие работы по специальности, характеристики с мест прохождения преддипломной практики.